

ToolGrip HSK

Die ToolGrip HSK-Werkzeugspannsätze wurden speziell für die HSC-Bearbeitung und schwere Fräsarbeiten entwickelt und erlauben weit höhere Spannkraft als die von der Norm DIN 69893 empfohlenen Spannkraft. Dieser Spannsatz überzeugt durch seine kurze Baulänge, seinen einfachen, wartungsfreundlichen Aufbau, den großen Kühlschmierstoffdurchgang und die hohen Spannkraft. Die vulkanisierten 6-teiligen Spannfinger sind für eine Produktlebensdauer von 2 Mio. Lastwechseln ausgelegt.

ToolGrip HSK

The ToolGrip HSK tool gripper are specially designed for HSC machining and heavy milling machining. They allow much higher clamping force than the recommended clamping force acc. to standard DIN 69893. These tool grippers convince with their short length, the simple service friendly design, the large coolant passage and the high clamping force. The vulcanised six-piece clamping segments are rated for a life time of 2 mio. load alternations.

ToolGrip HSK – 2 Millionen Lastwechsel, Nachfetten nach 500.000 Zyklen ToolGrip HSK – 2 million load cycles, regreasing after 500.000 cycles

HSK Größe HSK-size	Art. Nr. item no.	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D4 [mm]	GI	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	Fz max. [kN]	Fsp. max [kN]
A25/B32	TG 19-06	19	6,2	17	3	M4×0,5	2,5	7,21	13,5	18	24	4,6	2,5	1,5	4,5
A32/B40	TG 24-06	24	9	20,5	4,2	M6	3,2	8,92	16,5	22,9	29,1	4,7	2,5	2	6
A40/B50	TG 30-06	30	12	25	5	M8	4	11,42	20,5	28,5	36,5	5,7	2,5	4	12
A50/B63	TG 38-06	38	14	32	6,8	M10×1	5	14,13	25,5	35,6	45,5	6	2,5	8	24
A63/B80	TG 48-06	48	20	40	8,4	M14×1,5	6,3	18,13	33	45,5	58	6	2,5	10	30
A80/B100	TG 60-06	60	23	50	10,2	M16×1,5	8	22,85	41	57,1	73	6,9	2,5	15	45
A100/B125	TG 75-06	75	28,5	63	12	M20×1,5	10	28,56	51	71	91	7,6	3,0	24	60
A125/B160	TG 95-06	95	38	80	14	M27×1,5	12,5	36,27	64	89	114	10	3,0	35	105

ToolGrip HSK WCH beschichtet - 3 Millionen Lastwechsel, Nachfetten nach 2 Millionen Zyklen ToolGrip HSK WCH coated - 3 million load cycles, regreasing after 2 million cycles

HSK Größe HSK-size	Art. Nr. item no.	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D4 [mm]	GI	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	Fz max. [kN]	Fsp. max [kN]
A32/B40	TGB 24-06	24	9	20,5	4,2	M6	3,2	8,92	16,5	22,9	29,1	4,7	2,5	2	6
A40/B50	TGB 30-06	30	12	25	5	M8	4	11,42	20,5	28,5	36,5	5,7	2,5	4	12
A50/B63	TGB 38-23	38	14	32	6,8	M10×1	5	14,13	25,5	35,6	45,5	6	2,5	8	24
A63/B80	TGB 48-06	48	20	40	8,4	M14×1,5	6,3	18,13	33	45,5	58	6	2,5	10	30

Durch die WCH-Beschichtung des Zugbolzens und der Spannsegmente ist es möglich, die Nutzungsdauer auf 3 Mio. Spannszyklen zu erhöhen.

Due to the WCH coating of the tension bolt and the clamping segments, it is possible to increase the service life to 3 million clamping cycles.

ToolGrip HSK mit Keramik

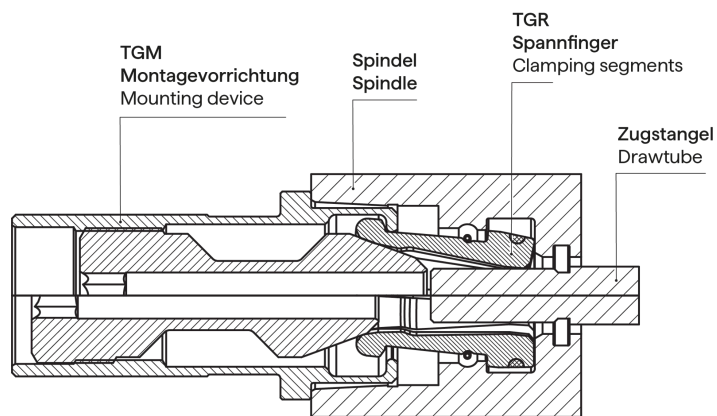
Für den wartungsfreien Betrieb bei höchsten Belastungen empfiehlt sich der ToolGrip HSK-Werkzeugspanner mit Keramik. Nach einer einmaligen Initialschmierung spannt dieser Spannsatz ohne Spannkraftverlust bis zu 5 Mio. Lastwechsel.

ToolGrip HSK with ceramic

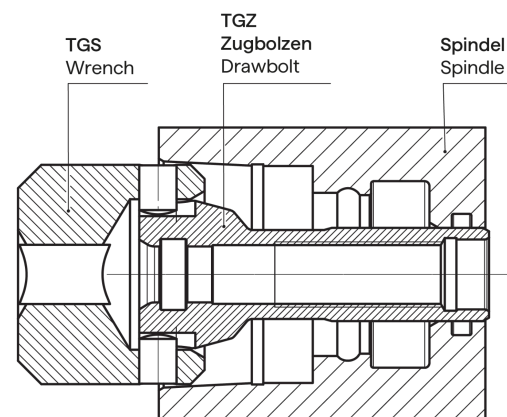
We recommend the ToolGrip HSK tool gripper with ceramic for maintenance-free operation at highest load. After a one-time initial lubrication the tool gripper is clamping up to 5 mio. cycles without losing any clamping force.

ToolGrip HSK Keramik - 5 Mio. Lastwechsel, wartungsfrei
ToolGrip HSK Ceramic - 5 million load cycles, maintenance free

HSK Größe HSK-size	Art. Nr. item no.	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D4 [mm]	GI	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	Fz max. [kN]	Fsp. max [kN]
A63/B80	TGC 48-16	48	20	40	8,4	M14x1,5	6,3	18,13	33	45,56	58	6	2,5	10	30



TGM
Montagevorrichtung



TGS
Steckschlüssel

Montage des Werkzeugspannsatz ToolGrip HSK

Zur Montage der ToolGrip HSK Spannsätze werden zwei unterschiedliche Werkzeuge benötigt: Zur Montage der vulkanisierten Spannfinger TGR in die Maschinenspindel kommt die Montagevorrichtung TGM zum Einsatz. Mit dieser Vorrichtung werden die Spannfinger zusammen- spannt so dass sie sich mühelos in die Maschinenspindel einführen lassen.

Zur Montage des Zugbolzens kommt der Steckschlüssel TGS zum Einsatz. Dadurch lässt sich das erforderliche Drehmoment zum Kontern gegen Losdrehen aufbringen.

Bitte beachten Sie, dass für jede Größe spezielle Monta- gewerkzeuge nötig sind.

Bitte fordern Sie unsere Einbauunterlagen an.

Mounting of Tool Gripper ToolGrip HSK

There are two different tools needed in order to mount the ToolGrip HSK grippers: The mounting fixture TGM is used in order to mount the vulcanised clamping segments TGR in the spindle. This fixture is clamping the clamping segments so that they can easily be inserted in the motor spindle.

The socket wrench TGS is used in order to mount the pull stud. This wrench is needed in order to generate the necessary torque for countering the stud.

Please note that special mounting fixtures are needed for each size.

Please ask for our mounting instructions.

HSK Größe HSK-size	Spannsatz tool gripper	Montagevorrichtung mounting fixture	Steckschlüssel socket wrench
A25/B32	TG 19	TGM 19	—
A32/B40	TG 24	TGM 24	TGS 24
A40/B50	TG 30	TGM 30	TGS 30
A50/B63	TG 38	TGM 38	TGS 38
A63/B80	TG 48	TGM 48	TGS 48
A80/B100	TG 60	TGM 60	TGS 60
A100/B125	TG 75	TGM 75	TGS 75
A125/B160	TG 95	TGM 95	TGS 95